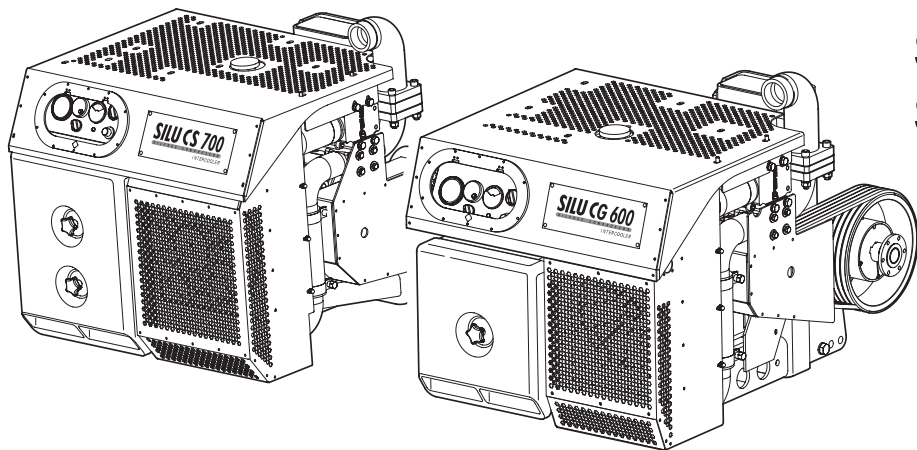


GHH RAND

passion beyond compression

Instrucțiuni de exploatare

SILU® CG 600
SILU® CG 600 IC
SILU® CG 600 Light
SILU® CS 700
SILU® CS 700 IC
SILU® CS 700 Light



IR *Ingersoll Rand*
Industrial Technologies

Cuvânt înainte

Înainte de instalarea și punerea în funcțiune a agregatului compresor, vă rugăm să citiți cu atenție și integral aceste instrucțiuni de exploatare. Ele conțin indicații importante, care trebuie să fie respectate obligatoriu pentru a beneficia de o funcționare fără defecțiuni și pentru a obține o durată de serviciu îndelungată.

Pentru avertizare contra pericolelor care pot duce la manevre greșite, vătămări și prejudicii materiale, se utilizează următoarele fraze de securitate:

INDICAȚIE

INDICAȚIILE oferă informații pentru evitarea manevrelor greșite.

ATENȚIE

Fraza de securitate ATENȚIE avertizează asupra posibilității de producere a prejudiciilor materiale în caz de nerespectare.

ATENȚIONARE

Fraza de securitate ATENȚIONARE avertizează asupra pericolului de vătămare în caz de nerespectare.

Sumar

1	Generalități.....	1
1.1	Destinația utilizării	1
1.2	Adresa producătorului	1
1.3	Identificatorul	1
1.4	Date de indicat pentru relații și comenzi	1
1.5	Centrele de service	1
1.6	Date tehnice	2
2	Securitatea	5
2.1	Generalități	5
2.2	Imaginile	5
2.3	Personalul autorizat, instruirea și calificarea	5
2.4	Respectarea normelor de protecție a muncii	5
2.5	Frazele de securitate pentru administrator/operator	6
2.6	Modificarea arbitrară și piesele de schimb	6
2.7	Modalități de exploatare inadmise	6
3	Punerea în funcțiune	7
3.1	Instalarea	7
3.2	Conectarea	7
3.3	Monitorizarea funcționării	7
3.4	Oprirea	9
3.5	Conservarea pentru perioade de inactivitate	9
4	Întreținerea/revizia..	10
4.1	Intervalele de întreținere	10
4.2	Frazele de securitate	10
4.3	Controlul nivelului de ulei	11
4.4	Schimbarea uleiului și curățarea sitei de absorbție a uleiului	11
4.5	Curățarea elementelor de filtrarea aerului, respectiv înlocuirea acestora	12
4.6	Transmisia prin curea	13
4.7	Toba de presiune	14
4.8	Verificarea și curățarea radiatorului de aer	14
4.9	Verificarea supapei de siguranță	15
4.10	Verificarea clapetei de reținere	15
4.11	Resetarea indicatorului de subpresiune	15
5	Avariile, cauzele și indicațiile de remediere a defecțiunilor	16

1 Generalități

1.1 Destinația utilizării

GHH RAND construiește și furnizează agregatele compresoare SILU® CG 600, CG 600 Light, CS 700 și CS 700 Light ca unități în stare pregătită de racordare și agregatele compresoare SILU® CG 600 IC și CS 700 IC ca unități în stare pregătită de racordare cu radiator suplimentar pentru aerul comprimat.

Datorită compresiei aerului atmosferic fără utilizarea uleiului și greutateii specifice, aceste agregate sunt folosite la suprastructura vehiculelor echipate cu siloz, pentru transportul pneumatic de materiale granulare, cum ar fi făina, zahărul, sarea, furajele, substanțele chimice pulverulente, granulatele uscate, soda, cimentul, nisipul, calcarul, gipsul etc.

În cazul utilizărilor de alt gen, este necesar acordul fabricii producătoare.

1.2 Adresa producătorului

GHH RAND
Schraubenkompressoren GmbH
Erlenstraße 67
D-46149 Oberhausen

1.3 Identificatorul

Datele mașinii sunt menționate în documentele livrate împreună cu mașina.

Pentru a avea aceste date întotdeauna la îndemână, vă recomandăm să le transcrieți în următorul câmp liber.

Nr. maș.

1.4 Date de indicat pentru relații și comenzi

În cazul solicitării de relații și al comenzilor de piese de schimb și accesorii, se vor indica tipul exact și numărul de mașină al agregatului compresor pentru care este destinată piesa de schimb sau accesoriul.

ATENȚIE

Piesele de schimb originale și accesoriile autorizate de producător au rolul de garantare a securității. Utilizarea pieselor de schimb și accesorii care nu sunt originale, respectiv nu sunt autorizate, poate duce la anularea răspunderii pentru consecințele apărute.

1.5 Centrele de service

Pentru adresele centrelor de service, consultați pagina de internet: <http://www.gghrand.com>

1.6 Date tehnice

Dimensiuni și greutate	Unitatea	CG 600 Light	CG 600	CG 600 IC	CS 700 Light	CS 700	CS 700 IC
Lungimea (aprox.)	mm	650	705	730	650	810	815
Lățimea* (aprox.)	mm	685	755	840	685	780	810
Înălțimea (aprox.)	mm	685	690	800	685	715	820
Greutatea (aprox.)	kg	220	275	305	220	335	365
* Necesarul suplimentar de spațiu pentru arborele de acționare al agregatului în interiorul șasiului vehiculului	mm	255 - 365	235 - 310	235 - 310	270 - 380	245 - 320	245 - 320

Cantitatea de alimentare cu ulei	aprox. 9 litri
----------------------------------	----------------

Domeniul de turație al compresoarelor

Agregatele CG 600	min. 3000 rot/min max. 3600 rot/min
Agregatele CS 700	min. 1000 rot/min max. 2000 rot/min

Presiunea de lucru maximă

Presiunea de lucru max. (suprapresiune)	2,5 bar
---	---------

ATENȚIE

Durata de conectare admisă

Timpul de funcționare max.: 3 ore urmate de 1 oră pauză.

Cuplul de strângere

Toba de presiune	85 Nm
------------------	-------

Date tehnice (continuare)

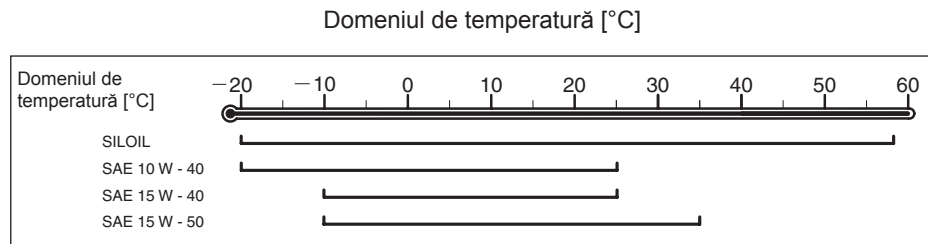
Cuplurile de strângere pentru roțile de curea trapezoidală

Diametrul nominal	Bucșa conică	Cuplul de strângere
125 mm	2012	31 Nm
140 mm	2517	48 Nm
160 mm		
180 mm	3020	90 Nm
200 mm		
224 mm		
250 mm		
280 mm	3525	112 Nm
315 mm		

Lubrifiantul

Vă recomandăm să utilizați lubrifiantul nostru integral sintetic de mare performanță **Silol**. Dacă se utilizează exclusiv Silol, intervalul de schimb al uleiului **se dublează** la **12 luni**. Perioada de garanție acordată de producător **se prelungește** în cazul compresoarelor **noi** la **2 ani**, iar pentru compresoarele schimbate sau reparate la **1 an**.

În funcție de condițiile de exploatare, se poate utiliza și ulei de motor (mărci consacrate), corespunzător clasificării API SE/CC în conformitate cu SAE J183. Clasa de viscozitate (clasa SAE) va fi preluată din diagrama următoare.



Date tehnice (continuare)

Caracteristici*	Unitate	Agregatele CG 600			Agregatele CS 700		
		1340	1475	1600	800	1200	1600
Turația de acționare a agregatului (Varianta standard)	rot/min						
Raportul de transmisie pentru cureaua trapezoidală		2,24			1,25		
Turația compresorului	rot/min	3000	3300	3600	1000	1500	2000
Suprapresiunea de lucru	bar	1,5			1,5		
Debitul de aspirare	m ³ /h	455	514	575	302	524	730
Puterea de cuplare	kW	23	25	27	16	25	35
Temperatura finală	°C	158	154	152	176	155	155
Temperatura de aspirare max.	°C	62	64	65	53	63	63
Suprapresiunea de lucru	bar	2,0			2,0		
Debitul de aspirare	m ³ /h	438	497	557	286	510	717
Puterea de cuplare	kW	27	30	33	20	30	41
Temperatura finală	°C	191	186	183	223	188	183
Temperatura de aspirare max.	°C	47	49	51	33	48	50
Suprapresiunea de lucru	bar	2,5			2,5		
Debitul de aspirare	m ³ /h	421	480	539		496	704
Puterea de cuplare	kW	31	34	38		35	48
Temperatura finală	°C	225	218	214		223	213
Temperatura de aspirare max.	°C	33	36	38		34	38

* Dacă nu există alte specificații, pentru treapta de compresor CG80 (agregate CG600), respectiv CS80 (agregate CS700)

Toate datele pentru:

Agent vehiculat: aer atmosferic
 Presiunea de aspirare: 1 bar (abs.)
 Temperatura de aspirare: 20 °C
 Date tehnice fără pierderi la aspirare și refulare

2 Securitatea

2.1 Generalități

Aceste instrucțiuni de exploatare conțin indicațiile fundamentale, a căror respectare este necesară în funcționare și la întreținere. Din acest motiv, instrucțiunile de exploatare trebuie să fie citite obligatoriu de către personalul de specialitate/ administratorul competent înainte de punerea în funcțiune și trebuie să fie disponibile în permanență la locul de utilizare a mașinii.

2.2 Imaginile

Dacă nu există alte specificații, imaginile din aceste instrucțiuni de exploatare ilustrează agregatele CG 600 IC sau CS700 IC .

2.3 Personalul autorizat, instruirea și calificarea

Efectuarea lucrărilor la agregatul compresor, cum ar fi exploatarea și întreținerea, este permisă numai persoanelor îndreptățite în acest scop, instruite și calificate, care sunt familiarizate cu dispozițiile de siguranță aflate în vigoare.

Efectuarea reparațiilor sau modificărilor este permisă numai personalului autorizat, disponibil la centrele de service sau la GHH RAND în momentul respectiv.

2.4 Respectarea normelor de protecție a muncii

Prescripțiile esențiale de protecție a muncii, privitoare la instalarea, exploatarea și întreținerea compresoarelor de aer comprimat, sunt conținute în următoarele publicații: prescripțiile asociațiilor de resort, în special:

- BGI 666 model de instrucțiuni în exploatarea cisternelor de autospeciale pentru materiale granulare sau pulverulente (cisterne pentru vehicule cu siloz)

- Norme, în special:

- DIN EN 12100 Securitatea mașinilor
- DIN EN 1012-1 Compresoare și pompe de vid, cerințe privind securitatea

În toate cazurile, este valabilă ultima ediție a acestor prescripții.

Dacă în întreprinderea dumneavoastră sunt valabile reglementări și prescripții speciale, în special prescripții privind securitatea sau dacă există particularități locale deosebite, respectarea acestora este, de asemenea, obligatorie. În cazul existenței unor prescripții care se suprapun, se aplică dispozițiile de cea mai înaltă strictețe.

2.5 Frazele de securitate pentru administrator/operator

Administratorul este răspunzător pentru starea permanentă de siguranță în funcționare a agregatului compresor. Piese deteriorate sau nefuncționale trebuie să fie schimbate imediat.

În cazul când compresorul este folosit pentru transportul de substanțe inflamabile, trebuie să fie asigurate condițiile ca temperatura de autoaprindere a unui eventual amestec pulbere/aer care se poate forma să nu fie atinsă.

În conformitate cu prescripția asociației profesionale de resort BGI 666, se va respecta o limită de temperatură de max. 120 °C (punctul de măsură înainte de contactul cu materialul transportat).

2.6 Modificarea arbitrară și piesele de schimb

Reconfigurările constructive și modificările la agregatul compresor nu sunt admise.

În cazul deteriorării sigiliului cu plumb, dreptul de garanție își pierde valabilitatea.

Piese de schimb originale și accesoriile autorizate de producător au rolul de garantare a securității. Utilizarea pieselor de schimb și accesoriilor care nu sunt originale, respectiv nu sunt autorizate, poate duce la anularea răspunderii pentru consecințele apărute.

2.7 Modalități de exploatare inadmise

Fără o aprobare din partea GHH RAND, agregatul compresor nu are voie să fie exploatat în alte condiții decât cele prezentate în paragraful „1.6 Date tehnice“.

ATENȚIONARE

Dacă agregatul compresor este exploatat în condiții care nu sunt prevăzute, este posibilă producerea unor vătămări grave și pagube materiale considerabile.

3 Punerea în funcțiune

Prima punere în funcțiune se realizează de regulă la producătorul sistemului. Ea cuprinde deconserarea, alimentarea rezervorului de ulei și controlul sensului de rotație.

3.1 Instalarea

Parcați vehiculul într-o poziție cât mai orizontală posibil.

INDICAȚIE

Pozițiile înclinate maxim admise la exploatarea agregatului compresor:

- spre față și spate: 10°
- spre stânga și dreapta: 10°

3.2 Conectarea

ATENȚIE

- Porniți agregatul compresor în stare complet lipsită de sarcină. Nu porniți niciodată dacă există o eventuală contrapresiune rezistentă!

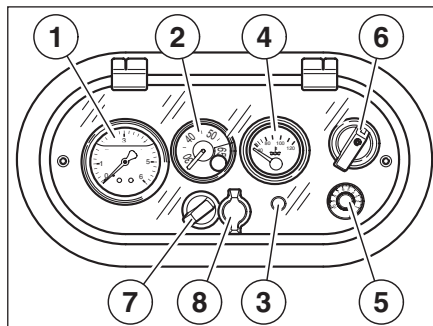
Conectați priza auxiliară de forță.

ATENȚIE

Durata de conectare admisă

- Timpul de funcționare maxim: 3 ore urmate de 1 oră pauză.

3.3 Monitorizarea funcționării



- (1) Indicatorul de presiune a uleiului
 - (2) Indicatorul de subpresiune
- Numai la agregatele IC:
- (3) Indicatorul de funcționare
 - (4) Indicatorul de temperatură a aerului comprimat
 - (5) Potențiomtru (turația ventilatorului)
 - (6) Comutatorul de comandă a turației ventilatorului
 - (7) Comutatorul de service
 - (8) Închizătorul capacului

Manometrul pentru presiunea uleiului (1)

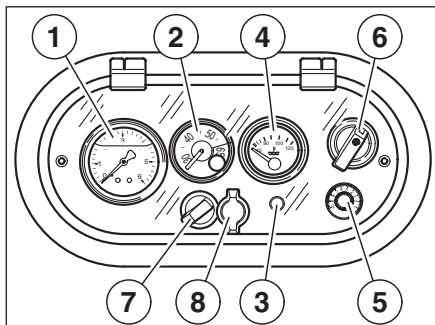
Presiunea uleiului este indicată pe manometrul de ulei (1).

Presiunea uleiului nu are voie să scadă sub 0,3 bar.

ATENȚIE

Dacă după un scurt timp de funcționare nu se constituie presiune de ulei, deconectați agregatul compresor. Controlați nivel uleiului, respectiv curățați sita de absorbție a uleiului (vezi paragraful Întreținerea/revizia).

Monitorizarea funcționării (continuare)



Manometrul de subpresiune (2)

Subpresiunea la agregatul compresor este indicată la manometrul de subpresiune (2).

ATENȚIE

Dacă se atinge o subpresiune de 65 mbar (domeniul roșu de pe manometru), subpresiunea admisă este depășită. În acest caz, curățați elementele de filtru din filtrul de aspirare al agregatului compresor, respectiv înlocuiți-le dacă gradul de murdărire este prea înalt (vezi paragraful 4.5). Apoi resetați indicatorul de subpresiune (vezi paragraful 4.11).

Indicatorul de funcționare (3) (numai la agregatele IC)

Indicatorul de funcționare (3) se aprinde în culoarea verde la funcționarea compresorului.

Indicatorul de temperatură a aerului comprimat (4)

(numai la agregatele IC)

Temperatura finală de compresie este măsurată după ieșirea din radiator, înainte de contactul cu materialul transportat și la termometrul (4).

ATENȚIONARE

La transportarea prin refulare a substanțelor inflamabile, pulverulente, nu este permisă depășirea temperaturii maxime de 120 °C. Dacă temperatura max. este depășită, opriți agregatul imediat.

Potențiometrul pentru reglarea turației ventilatorului (5) (numai la agregatele IC)

Ventilatorul pentru răcirea aerului comprimat este antrenat automat în pornire, când compresorul este conectat. Turația ventilatorului poate fi reglată progresiv de la potențiometrul (5).

Comutatorul pentru turația maximă a ventilatorului (6) (numai la agregatele IC)

Cu acest comutator (6), comanda electronică a turației poate fi anulată și ventilatorul poate funcționa la turația maximă.

Comutatorul de service (7) (numai la agregatele IC)

Cu ajutorul comutatorului de service (7), funcționarea ventilatorului poate fi controlată și în starea de inactivitate a compresorului, de ex. la lucrările de întreținere.

ATENȚIONARE

Nu exploatați agregatul compresor la o valoare a presiunii mai mare decât maximumul de 2,5 bar. Dacă presiunea de lucru max. este depășită, opriți agregatul imediat.

Închizătorul capacului (8)

Cu închizătorul capacului (8) se blochează și deblochează capacul instrumentelor.

3.4 Oprirea

INDICAȚIE

Clapeta de reținere încorporată în agregatul compresor are scopul de a împiedica, după oprire, un rulaj rapid al compresorului în sens invers pe o durată mai lungă, cauzat de presiunea remanentă existentă în conductele de aer comprimat ale sistemului pneumatic.

Pentru a evita un recul nedorit al materialului în compresor, sistemul pneumatic al suprastructurii silozului va fi prevăzut obligatoriu cu cel puțin o clapetă de reținere suplimentară.

- Decuplați priza auxiliară de forță.

INDICAȚIE

Detașați conducta de aer comprimat de la agregatul compresor înainte de începerea unei curse.

ATENȚIE

Nu opriți compresorul dacă există o contrapresiune rezistentă!

Dacă există o contrapresiune, înainte de oprire se vor întreprinde măsuri corespunzătoare pentru depresurizare.

3.5 Conservarea pentru perioade de inactivitate

Dacă agregatul compresor urmează a fi scos din activitate pe o perioadă mai îndelungată de timp, compresorul elicoidal trebuie să fie protejat prin conservare împotriva deteriorării prin coroziune. Pentru substanța adecvată de conservare, vă rugăm să luați legătura cu fabrica producătoare.

4 Întreținerea/ revizia

4.1 Intervalele de întreținere

Toate lucrările de întreținere și revizie prezentate la această pagină sunt descrise în paragrafele următoare 4.3 până la 4.11.

Se vor avea în vedere obligatoriu și frazele de securitate din paragraful 4.2!

După primele 2 ore de funcționare:

- Corecțai tensionarea curelelor trapezoidale și a bușelor de strângere rapidă a roților de curea trapezoidală.
- Strângeți șuruburile de fixare ale tobei de presiune.

Zilnic:

- Controlați nivel uleiului în compresor și corecțai-l în caz de necesitate.

Săptămânal:

- Curățați filtrul de aspirare, respectiv înlocuiți-l dacă gradul de murdărire este prea înalt.
- Resetați indicatorul de subpresiune dacă este necesar.
- Verificați tensionarea curei trapezoidale și corecțai, în caz de necesitate.

Trimestrial:

- Verificați funcționarea corectă a supapei de siguranță și a clapetei de reținere.
- Verificați dacă lamelele radiatorului de aer sunt murdare și curățați-le în caz de necesitate.

Semestrial, respectiv la utilizarea de Silol - anual:

- Efectuați schimbul de ulei.
- Curățați sita de absorbție a uleiului.

4.2 Frazele de securitate

ATENȚIONARE

Toate operațiile de control și lucrările de întreținere se vor executa numai cu mașina oprită și în stare depresurizată.

Există pericol de provocare a arsurilor la piesele fierbinți ale mașinii. Purtați mănuși de protecție!

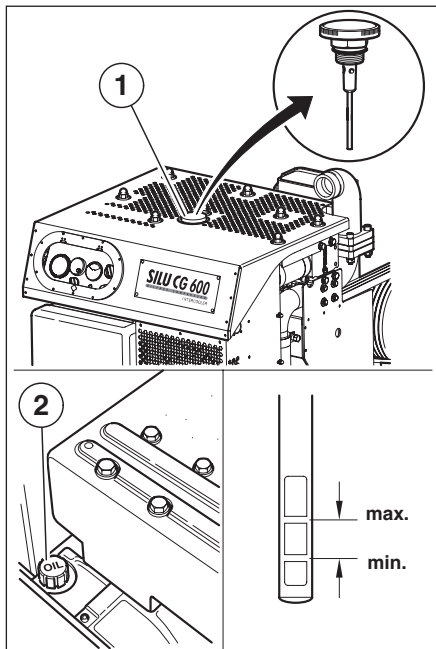
ATENȚIE

La curățarea unui vehicul echipat cu siloz prin folosirea unui aparat cu jet de aburi, există posibilitatea ca apa să pătrundă în interiorul compresorului.

Pentru a evita apariția coroziunii, după curățare este necesară o scurtă punere în funcțiune a agregatului compresor (aprox. 10 min).

4.3 Controlul nivelului de ulei

- Deșurubați joja de ulei (1). Numai pentru agregatele Light: deșurubați joja de ulei (2).
- Curățați joja de ulei (1) sau (2) cu o lavetă fără fibre și înșurubați-o din nou complet.

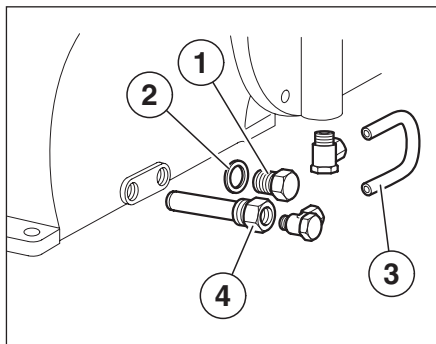


- Deșurubați din nou joja de ulei (1) sau (2) și verificați nivel uleiului. Nivel uleiului trebuie să se situeze între marcajele „min.” și „max.” de pe joă. Diferența dintre marcajele „min.” și „max.” măsoară aprox. 1 litru.
- Corectați nivel uleiului în caz de necesitate.

Asigurați-vă că nu a fost introdus prea mult ulei!

4.4 Schimbarea uleiului și curățarea sitei de absorbție a uleiului

Agregatele CG 600:



- Desfaceți bușonul de golire a uleiului (1).
- Scurgeți uleiul într-un recipient adecvat și evacuați ca deșeu uleiul mineral vechi în conformitate cu prevederile de protecție a mediului.
- În cazul Silol, acesta este un lubrifianț integral sintetic, care trebuie să fie evacuat ca deșeu în conformitate cu dispozițiile pentru lubrifianții sintetici.
- Demontați conducta de ulei (3).
- Deșurubați sita de ulei (4) și curățați-o.
- Montajul se realizează în ordine inversă.
- Montați bușonul de golire a uleiului (1) cu un nou inel de etanșare (2) și strângeți-l ferm.

ATENȚIE

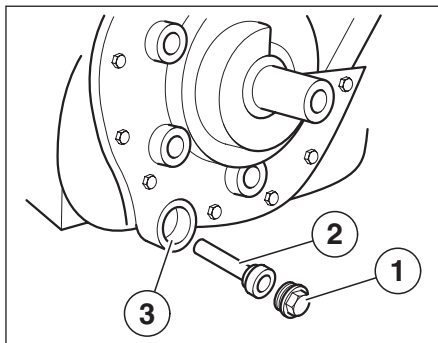
Utilizați numai uleiul specificat; vezi paragraful 1.6 Date tehnice.

- Alimentați cu ulei, cantitatea de umplere aprox. 9 litri.

Asigurați-vă că nu a fost introdus prea mult ulei!

Schimbarea uleiului și curățarea sitei de absorbție a uleiului (continuare)

Agregetele CS 700:



- Deșurubați bușonul de golire a uleiului (1) din carcasa (3).
- Scurgeți uleiul într-un recipient adecvat și evacuați ca deșeu uleiul mineral vechi în conformitate cu prevederile de protecție a mediului.
- În cazul Silol, acesta este un lubrifiant integral sintetic, care trebuie să fie evacuat ca deșeu în conformitate cu dispozițiile pentru lubrifianții sintetici.
- Deșurubați sita de absorbție a uleiului (2) cu o cheie Inbus de 12 mm și curățați-o.

- Montajul se realizează în ordine inversă.
- Înfiletați bușonul de golire a uleiului (1) în carcasa (3) și strângeți-l ferm.

ATENȚIE

Utilizați numai uleiul specificat; vezi paragraful 1.6 Date tehnice.

- Alimentați cu ulei, cantitatea de umplere aprox. 9 litri.

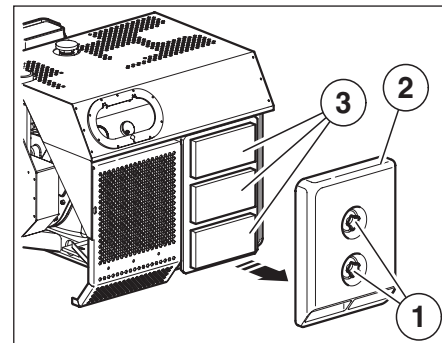
Asigurați-vă că nu a fost introdus prea mult ulei!

4.5 Curățarea elementelor de filtrare a aerului, respectiv înlocuirea acestora

ATENȚIE

Nu curățați elementele de filtru (3) cu benzină sau cu lichide fierbinți.

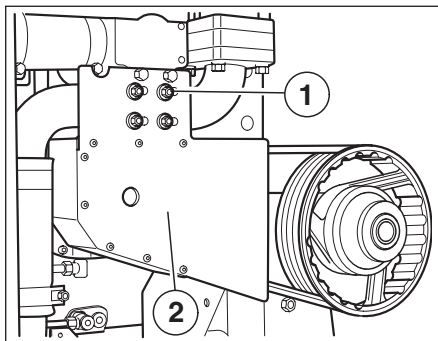
- Desfaceți unul sau ambele șuruburi cu mâner-ștea (în funcție de model) (1) și apoi scoateți capacul (2).
- Scoateți elementele de filtru (3).



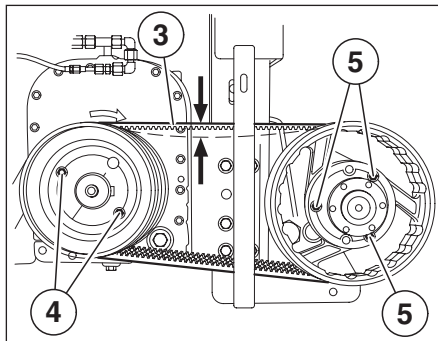
- Curățați elementele de filtru (3) prin scuturare ușoară sau înlocuiți-le în caz de necesitate.
- Asamblarea se realizează în ordine inversă.

4.6 Transmisia prin curea

- Desfaceți șuruburile (1) și apoi scoateți placa de protecție din tablă (2).



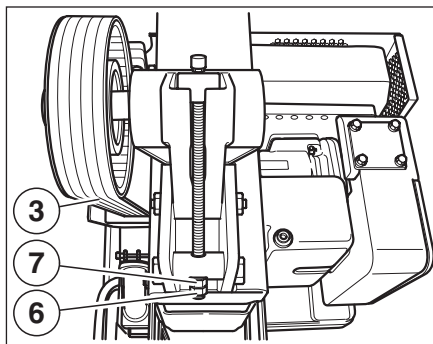
Corectarea tensionării bușelor de strângere rapidă de la roțile de curea trapezoidală



- Strângeți șuruburile (4) de la roțile de curea trapezoidală mici (*).
- Strângeți șuruburile (5) de la roțile de curea trapezoidală mari (*).

(*) Cuplurile de strângere sunt indicate în tabelul „Cuplurile de strângere pentru roțile de curea trapezoidală“ din paragraful 1.6 Date tehnice.

Verificarea și reglarea tensionării curei trapezoidale



- Pentru verificarea tensionării curei trapezoidale, utilizați un aparat de măsură adecvat (de ex. Gates, Optibelt sau Roulunds).

- Tensionarea curelei se poate realiza corespunzător aparatului de măsură ales, printr-o măsurare mecanică sau prin măsurarea undelor sonore (frecvența curelei).
- În cursul verificării, urmați indicațiile de operare ale producătorului aparatului de măsură respectiv și respectați valorile nominale menționate pentru tensionarea curelei în instrucțiunile de folosire respective.
- Pentru a corecta tensionarea curelei, desfaceți contrapiulița (6) și tensionați curelele trapezoidale (3) prin rotirea piuliței de reglaj (7).
- Strângeți ferm contrapiulița (6).
- Verificați din nou tensionarea curei trapezoidale după reglaj și corecțai-o în caz de necesitate.
- Montați placa de protecție din tablă.

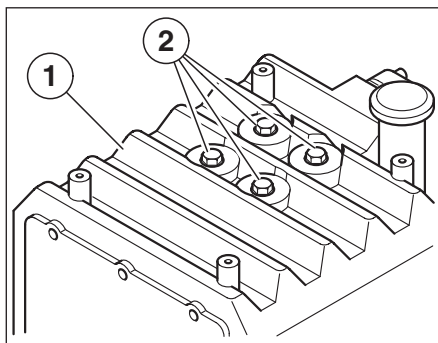
INDICAȚIE

La măsurarea tensionării curelei, respectați obligatoriu indicațiile de operare ale producătorului aparatului de măsură.

4.7 Toba de presiune

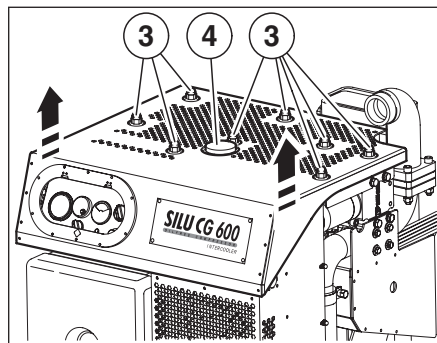
ATENȚIE

Șuruburile de fixare (2) ale tobei de presiune (1) trebuie să fie strânse din nou după primele 2 ore de funcționare.

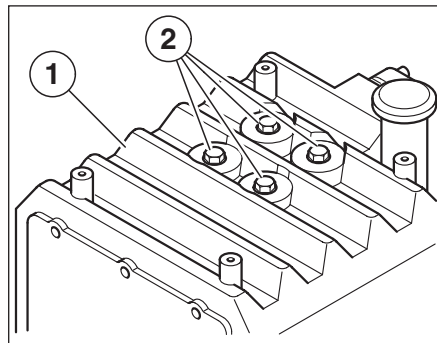


Cu excepția agregatelor Light: pentru a ajunge la șuruburile tobei de presiune, demontați mai întâi capacul superior al agregatului (vezi imaginea următoare).

- Deșurubați piulițele înfundate (3) ale capacului superior al agregatului.
- Deșurubați (4) joja de ulei.



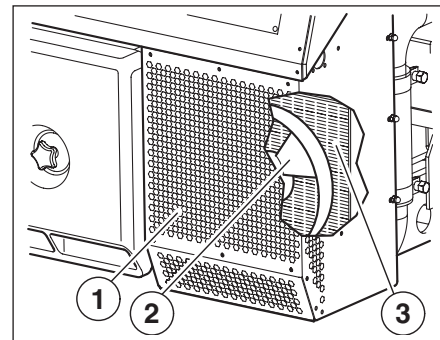
- Desprindeți capacul superior al agregatului.
- Strângeți în cruce șuruburile de fixare (2) ale tobei de presiune (1) (vezi imaginea următoare).



- La utilizarea perechilor de șaibe de asigurare a penelor conform DIN 25201 ca siguranțe pentru șuruburi, strângeți șuruburile cu un cuplu de strângere de 85 Nm.
- Cu excepția agregatelor Light: după strângerea șuruburilor tobei de presiune, montați capacul superior al agregatului și înșurubați joja de ulei.

4.8 Verificarea și curățarea radiatorului de aer

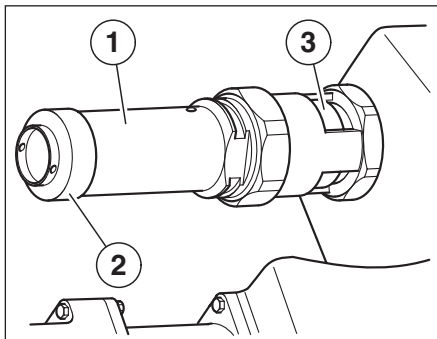
- Demontați placa de acoperire din tablă (1).
- Demontați carcasa ventilatorului (2).
- Suflați cu aer comprimat carcasa ventilatorului (2) și radiatorul de aer (3).



- După curățare, montați carcasa ventilatorului (2) și atașați placa de acoperire din tablă (1).

4.9 Verificarea supapei de siguranță

- Desfaceți piulița zimțuită (2) a supapei de siguranță (1). În stare liberă, scaunul supapei (3) trebuie să deschidă. Înlocuiți supapa de siguranță în caz de necesitate.



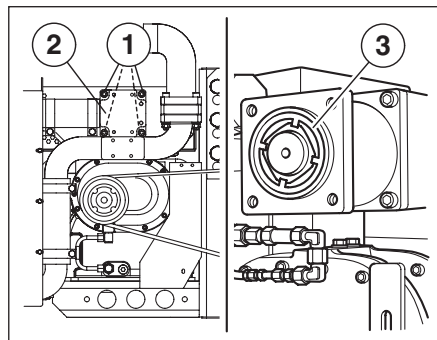
INDICAȚIE

La montarea unei noi supape de siguranță, respectați indicațiile producătorului.

- Strângeți ferm piulița zimțuită (2) a supapei de siguranță (1).

4.10 Verificarea clapetei de reținere

- Demontați capacul superior al agregatului.
- Demontați apărătoarea curelei.
- Numai pentru instalațiile IC: desfaceți sistemul de răcire și brățara de furtun de la capul de evacuare.
- Desfaceți îmbinările filetate (1) și demontați capul de evacuare (2).



- Verificați funcționarea ușoară a clapetei de reținere (3). În caz de necesitate, înlocuiți clapeta de reținere (3).
- Asamblarea se realizează în ordine inversă. Acordați atenție poziției de montare corectă a clapetei de reținere (3).

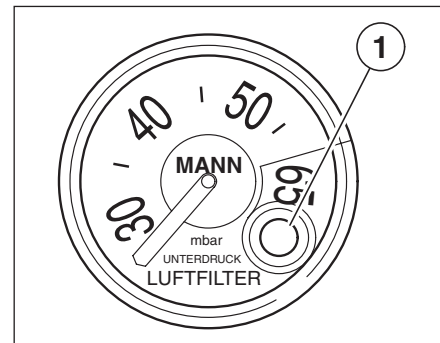
INDICAȚIE

A se consulta și capitolul 3 'Punerea în funcțiune', paragraful 4 'Oprirea'.

4.11 Resetarea indicatorului de subpresiune

Dacă subpresiunea admisă este depășită (65 mbar, domeniul roșu pe manometru), indicatorul de subpresiune trebuie să fie resetat după remedierea avariei.

În acest scop, apăsați butonul (1) de pe partea frontală a manometrului.



5 Avariile, cauzele și indicațiile de remediere a defecțiunilor

În caz de incertitudine, agregatul compresor va fi oprit obligatoriu!

Avarie	Cauza posibilă	Măsura	Capitolul
Debitul de aer nu este suficient	Turația de acționare prea scăzută	Majorați turația de acționare până la valoarea maxim admisă	1.6
	Filtrul de aspirare murdar/blocat	Curățați elementele de filtru sau înlocuiți-le în caz de necesitate	4.5
Presiunea finală a aerului prea înaltă	Deschiderea nominală a conductei de presiune pentru aer prea mică	Montați o nouă conductă cu deschiderea nominală mai mare	-
	Clapeta de reținere defectă	Verificați clapeta de reținere	4.10
	Supapa de siguranță nu deschide	Verificați supapa de siguranță	4.9
Temperatura finală a aerului prea înaltă	Lamelele radiatorului de aer murdare	Verificați radiatorul de aer	4.8
	Ventilatorul nu funcționează	Verificați ventilatorul (acționați comutatorul de service (7)) Verificați sistemul de comandă, respectiv racordurile	3.3
	Siguranța defectă	Înlocuiți siguranța (30 A)	-
	Filtrul de aspirare murdar	Curățați elementele de filtru sau înlocuiți-le în caz de necesitate	4.5
	Presiunea finală a aerului prea înaltă	Verificați supapa de siguranță	4.9
	Temperatura finală a aerului prea înaltă	Respectați temperatura de aspirare admisă	1.6
	Subpresiunea mai mare de 65 mbar	Filtrul de aspirare murdar	Curățați elementele de filtru sau înlocuiți-le în caz de necesitate
Presiunea uleiului mai mică de 0,3 bar	Sita de absorbție a uleiului murdară	Curățați sita	4.4
	Prea puțin ulei	Controlați nivel uleiului și completați în caz de necesitate	4.3
Uleiul spumează	Sortimente greșite de ulei	Goliți complet uleiul și alimentați cu uleiuri avizate	4.4
	Apă în ulei	Goliți complet uleiul și alimentați cu uleiuri avizate	4.4
Pierderi de ulei	Nivel uleiului prea înalt	Controlați nivel uleiului și goliți uleiul în caz de necesitate	4.4
	Îmbinare filetată neetanșă	Controlați îmbinările filetate	-

Service

GHH RAND Schraubenkompressoren GmbH

Erlenstraße 67

D-46149 Oberhausen

SILU-Service-Hotline Tel. (+49) 208-690 3888

Service Tel. (+49) 208-690 3870

Piese de schimb Tel. (+49) 208-690 3843

Fax (+49) 208-690 3844

Printed in Germany

Drepturile de modificare a detaliilor tehnice, în raport cu indicațiile și imaginile din instrucțiunile de exploatare, sunt rezervate.

Copierea, traducerea și multiplicarea, integrală sau parțială, nu sunt permise fără acordul scris.



GHH RAND Schraubenkompressoren GmbH
Erlenstraße 67
D-46149 Oberhausen

SILU-Service-Hotline
Tel. (+49) 208-690 3888
Fax (+49) 208-690 3844

Subject to revision without notice
Printed in Fed. Rep. of Germany
04/2006
RO

O contribuție la protecția mediului:
această hârtie a fost fabricată 100% din
celuloză albă declorurată.

